

XXXIII STAGIONE CONCERTISTICA

ottobre 2013 – maggio 2014

TEATRO VERDI di Firenze

direttore artistico Giorgio Battistelli



30 ott. **CONCERTO DI INAUGURAZIONE**
mercoledì **DANIELE RUSTIONI** direttore
Antonio Corianò tenore
ROSSINI Guglielmo Tell, ouverture
VERDI-BERIO Otto romanze, trascritte per tenore e orchestra
WAGNER Olandese volante, ouverture
MENDELSSOHN Sinfonia n.5 'La riforma'

7 nov. **ORCHESTRA DA CAMERA DI MANTOVA**
giovedì *programma da definire*

30 nov. **WATER, PAPER, EARTH CONCERT**
sabato **TAN DUN** direttore
solisti da definire
TAN DUN Water concerto, for water percussion and orchestra;
Paper concerto, for paper percussion and orchestra;
Earth concerto, for stone and ceramic percussion with orchestra

24 dic. **CONCERTO DI NATALE (ORE 17.00)**
martedì **DANIELE RUSTIONI** direttore
GLINKA Ruslan e Ludmila, ouverture
ČAJKOVSKIJ Suite da 'Lo Schiaccianoci'
PONCHIELLI Can can da *La Danza delle Ore* da 'Gioconda'
PROKOF'EV Suite da 'Romeo e Giulietta'

7 gen. **DANIEL KAWKA** direttore
martedì **Gloria Campaner** pianoforte
SCHUBERT-WEBERN Deutsche Tänze vom Oktober (1824)
SCHUMANN Concerto per pianoforte e orchestra op.54
SCHUBERT Sinfonia n.5 D.485

22 gen. **DANIELE RUSTIONI** direttore
mercoledì **Narek Hakhnazaryan** violoncello
DALLAPICCOLA Piccola musica notturna
SCHUMANN Concerto per violoncello e orchestra op.129
MARTUCCI Notturmo n.1 op.70
MENDELSSOHN Sinfonia n.1 op.11

30 gen. **PATRICIA KOPATCHINSKAJA**
giovedì direttore e violino
BEETHOVEN Romanza n.1 per violino e orchestra op.40
MOZART Concerto per violino e orchestra K.218
MANSURJAN Romance per violino e orchestra
BEETHOVEN Sinfonia n.3 'Eroica'

6 feb. **MICHELE CAMPANELLA**
giovedì concertatore e pianoforte
MOZART Concerto n.27 per pianoforte e orchestra K.595
BRAHMS Concerto n.2 per pianoforte e orchestra op.83

20 feb. **ASHER FISCH** direttore e pianoforte
giovedì MOZART Concerto n.20 per pianoforte e orchestra K.466
SCHÖNBERG Kammer-symphonie n.1 op.9
MAHLER Adagio dalla 'Sinfonia n.10'

4 mar. **CONCERTO DI CARNEVALE**
venerdì **Maria Cassi** attrice
regia di **Leonardo Cantelli**
direttore da definire
musiche di MENDELSSOHN, MOZART, ROSSINI, BIZET, BEETHOVEN, RODRIGO, DE ANDRÉ, BERNSTEIN, J. STRAUSS

8 apr. **PAOLO CARIGNANI** direttore
martedì **Laura Polverelli** mezzosoprano
BEETHOVEN Le creature di Prometeo ouverture op.43
BERIO Folksongs per mezzosoprano e orchestra
SCHUBERT Sinfonia n.4 D.417 'Tragica'

16 apr. **CONCERTO DI PASQUA**
mercoledì **DANIEL SMITH** direttore
Clöe Hanslip violino
BEETHOVEN Romanza n.2 per violino e orchestra op.50
ADAMS Concerto per violino e orchestra
IVES The unanswered question
BEETHOVEN Sinfonia n.7 op.92

8 mag. **TITO CECCHERINI** direttore
giovedì **Floraleda Sacchi** arpa
Fabio Fabbrizzi flauto
C. TEDESCO Concertino per arpa e orchestra da camera
MOZART Concerto per flauto, arpa e orchestra K.299
SCHUBERT Sinfonia n.8 D.944 'La grande'

16 mag. **DANIEL KAWKA** direttore
venerdì **Isabelle Faust** violino
Umberto Codecà fagotto
MALIPIERO Sinfonia n.11 'Delle cornamuse'
BARTÓK Concerto n.2 per violino e orchestra
ELGAR Romance per fagotto e orchestra
SIBELIUS Suite op.27 da 'King Christian II'

28 mag. **THOMAS DAUSGAARD** direttore
mercoledì **Alban Gerhardt** violoncello
PROKOF'EV Sinfonia concertante op.125
ČAJKOVSKIJ Sinfonia n.4 op.35

I concerti iniziano alle ore 21 ad eccezione del concerto di Natale fissato alle ore 17

La direzione si riserva il diritto di apportare al programma le modifiche rese necessarie da esigenze tecniche o di forza maggiore.